KÜHTREIBER®

. . . welding for everyone . . .

Kühtreiber

Productor checo de equipos de soldar

catálogo

. . . welding for everyone . . .

www.kuhtreiber.cz

Presentación de la sociedad KÜHTREIBER, S.L.

LA SOCIEDAD KÜHTREIBER S.L. fue constituida en 1998 en forma de empresa familiar y, desde el mismo inicio, se dedica al desarrollo, producción y venta de equipos de soldar y también de los accesorios para soldar.

TRADICIÓN - la sociedad **Kühtreiber, S.L.** y su equipo de profesionales que tienen muchos años de experiencia y práctica en esta esfera, enlaza a la tradición prolongada de la producción de equipos de soldar que fue iniciada en 1985 y radica en la ciudad Třebíč.

FISOLOFÍA COMERCIAL - nuestra meta es la satisfacción del cliente - usuario final o cualquiera de nuestros socios comerciales o de servicio en la República Checa o en cualquier parte del mundo. Nuestra intensión es conseguir la máxima calidad y fiabilidad de nuestras máquinas, realizar rápidamente y con calidad las entregas de máquinas, prestar servicios, garantizar la actividad de servicio, el soporte de ventas y la asesoría.

DISTRIBUCIÓN - la sección comercial de la sociedad **Kühtreiber, S.L.**, desde el inicio está construyendo en la República Checa una red extensa de comercio y distribución. La red de comercio y distribución va expandiendo, gracias a sus socios en otros países.

SERVICIO - gracias a la gran extensión de la red de servicio en la República Checa, el servicio de garantía y post-garantía se realiza rápidamente y con calidad. En los marcos de la República Checa podemos asegurar el servicio en 48 horas como máximo, por medio de nuestros socios contractuales o utilizando nuestras propias instalaciones.

CAPACITACIÓN - se efectúa en forma de curso anual de capacitación para nuestros socios comerciales y de servicio. Este curso se efectúa conforme a una extensa documentación comercial y de servicio. Un socio comercial, socio de servicio o distribuidor que habían frecuentado nuestro curso de capacitación, en la República Checa o en cualquier otra parte del mundo, podrán ofrecer un servicio de venta y post-venta con más calidad y profesionalidad.

PRODUCCIÓN - selección detenida de proveedores, capacitación continua del personal de producción, controles frecuentes de la calidad de la producción, todo esto asegura un elevado estándar y la fiabilidad de los productos **KIT** y **KITin.**

La sociedad misma produce todos los componentes y piezas básicas en su nuevo departamento, se trata, en especial, de la instalación de uniones lineales, la producción de transformadores y de cajas para las máquinas de soldar, la producción de todos los componentes de chapa.

INNOVACIÓN Y DESARROLLO - el departamento de diseño y construcción de la sociedad **Kühtreiber, S.L.** invierte mucho esfuerzo en la satisfacción de los requisitos de los distintos clientes y del mercado en general, en la República Checa y en el extranjero también. Nuestra sociedad pone énfasis, en el transcurso del proceso de diseño y de construcción de máquinas nuevas, en la fiabilidad, las propiedades de soldadura, la dotación máxima, el manejo fácil.

SURTIDO - los trabajadores de la sociedad **Kühtreiber, S.L.** especializados en diseño han preparado, y por lo tanto la sociedad actualmente está produciendo, más de 50 tipos y variantes de las máquinas de soldar **KIT** destinadas a soldar en base de los métodos MIG/MAG y más de 30 tipos de máquinas de inversor **KITin** para soldar en base de los métodos MMA y TIG.

- MMA inversores
- TIG/WIG/MMA/DC AC/DC inversores con HF start (sin contacto), pulsación, función CYCLE
- Inversores digitales de tres fases MMA / HF / MIG
- MIG/MAG máquinas de soldar - semiautomáticas, con control análogo, digital o sinérgico
- Desplazamientos del alambre
- Enfriamiento de la hornilla de soldar con agua

La sociedad también ofrece máscaras de soldadura auto-oscurecibles, hornillas de soldar, piezas de repuesto para hornillas de soldar y máquinas de soldar, eléctrodos y otras cosas más.

Más del 45% del total de máquinas producidas son exportadas a más de 35 países de Europa y del mundo entero.

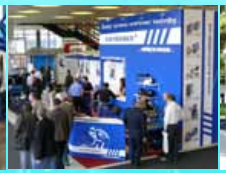
Socios comerciales en el mundo

ALGUNAS DE LAS FERIAS Y EXPOSICIONES VISITADAS

Moskva, Rusia 2005

Essen, Alemania 2005

Petrohrad, Rusia 2006


MSV Brno, ČR 2007

MSV Nitra, SR 2008

Welding Brno, ČR 2008

MSV Brno, ČR 2008

MSV Nitra, SR 2011

Resumen de las funciones de las máquinas KÜHTREIBER®

AAE
Auto Arc Ectinction - extinción automática del arco véase la figura en la página 7 – Inicio y final del proceso de soldadura TIG LA

ANTI STICK
En el caso de un corto circuito (electrodo pegado) bajará automáticamente la corriente de soldadura a 10 A lo cual impedirá la incandescencia del electrodo

ARC FORCE
Esta función electrónica asegura la estabilidad del arco eléctrico

BURN BACK
Apagamiento del alambre que llega a la escotilla, una vez terminada la soldadura

CYCLE
Opción de cambio entre dos corrientes configuradas - apropiado para materiales con diverso grosor

DOWN SLOPE
Llenado del cráter al final de la soldadura

DPC
Dinamic power control – control dinámico de las potencias de la máquina de soldar

EASY PULSE
Ajuste automático de valores óptimos de la pulsación conforme a un solo parámetro

EASY USE
Asegura un manejo simple y sinóptico

END CURRENT
Configuración de la corriente final

FEED BACK
Estabilización automática de la velocidad del desplazamiento del alambre

GENERADOR
Apropiado en el caso de utilizar alimentador eléctrico móvil (generador)

HOT START
Esta función hace más fácil el encendido del arco eléctrico

JOB MODE
Opción para guardar un programa propio

LIFT ARC
Asegura el inicio preciso del arco por contacto (no es necesario prender), desgaste bajo del electrodo de volframio

PULS BALANCE
Determina la relación entre la corriente superior y la corriente trasera en la pulsación

REMOTE CONTROL
Control remoto

RESTORE PROGRAMA
Devolución, fácil y rápida, de todos los parámetros a su estado inicial – configuración previa en fábrica

SOFT START MMA
Impide la desconexión de interruptores automáticos

SOFT START
Inicio suave del proceso de soldadura. Esta función permite configurar la velocidad inicial del alambre antes de comenzar la soldadura.

SPOT PULS
Función de puntaje y soldadura por intervalos

SYNERGIC
Configuración automática de los parámetros de soldadura

TEST GAS
Función de prueba de gas

TIG PULS
Para soldar materiales delgados; disminución del calor transmitido al material soldado => deformaciones menores

UP-DOWN
Control remoto por medio de los botones UP-DOWN en el agarrador de la hornilla

V.R.D.
Sistema de seguridad MMA – en el estado inactivo, en los bornes de salida 15 V – el inversor está desconectado; al ponerse en contacto con el electrodo, el inversor se conectará automáticamente

Resumen de métodos de soldadura y selección del método de soldadura según el tipo de material soldado

MIG/MAG
Metal Inert Gas / Metal Active Gas

MIG/MAG
- Lo más fácil para aprender, opción de automatización
- Opción – altas velocidades de soldadura – alta productividad
- Ofrece un mejor control en materiales delgados
- Las uniones soldadas son más limpias, sin escoria
- Opción – soldadura con alambre tubuliforme
- Dispersión mínima

TIG
Tungsten Inert Gas

TIG
- Alta calidad, soldaduras exactas
- Alto nivel estético de las soldaduras
- TIG AC permite soldar perfectamente aluminio y sus aleaciones
- Opción de automatización
- TIG PULS permite deformaciones menores al soldar materiales delgados; menos calor transmitido al material soldado

MMA
Manual Metal Arc

MMA
- Más apropiado para la intemperie cuando hay viento
- Más apropiado para soldar un metal sucio u oxidado

TIPO DE METAL	MMA	MIG	MAG	AC-TIG	DC-TIG
Aceros al carbono	●		●		●
Aceros de baja/alta aleación	●		●		●
Aluminio y sus aleaciones		●		●	
Hierro fundido	●				
Cobre, latón		●			●
Titanio					●
Aleaciones de magnesio				●	
Nivel de experiencia del operador	medio	medio	bajo	alto	alto

Máquinas inversoras de subpresión portátiles de una sola fase, para soldar empleando los métodos MMA y TIG

FÉNIX 160 - FÉNIX 200 - FÉNIX 200 PFC

novedad

diseñado y producido por Kühtreiber

FÉNIX 160 - 200

CARACTERÍSTICA

FÉNIX 160 - 200 son máquinas de soldar compactas portátiles de subpresión que se utilizan para soldar en base al método MMA y TIG y cumplen los requisitos hasta de los usuarios más exigentes.

Las máquinas **FÉNIX** están construidas por medio de la tecnología de microprocesor de inversor de nivel superior que economiza la energía, con el empleo del transformador planar. Sus resultados son excelentes, cuando son utilizadas ordinariamente y también en centrales eléctricas y cables alargadores grandes. La característica ideal del arco asegura su excelente estabilidad hasta en el caso de que la tensión en la red varíe o al utilizar conductos muy largos (hasta 200 m). Los elementos de control de la máquina están integrados en el teclado de botones que mejora la exactitud y la fiabilidad del mando de la máquina.
Entre otras prioridades de la máquina **FÉNIX** debemos mencionar su alta potencia y efectividad, un manejo fácil de entender y posibilidad de conectar por control remoto.

PROPIEDADES Y DOTACIÓN

- Empleo en una central eléctrica cuya potencia mínima es 3,5 kVA (con la función A.V.R.)
- Posibilidad de emplear un cable alargador cuya longitud es hasta 200 m (sección 2,5 mm²)
- Se puede soldar incluso si la tensión en la red baja en 40% (**desde 140 V**) - empleando el electrodo 1,6; 2,0; 2,5
- Conexión del control remoto para regular la corriente de soldadura
- Protección térmica con señalización luminosa
- Señalización de sobretensión y subtensión

- **Método MMA**
  - o La función HOT START permite encender con más facilidad el electrodo revestido
  - o La función ANTI STICK impide la adhesión del electrodo revestido
  - o La función ARC FORCE garantiza la estabilidad del arco
  - o V.R.D. = sistema de seguridad MMA, en el estado inactivo hay 15 V en los bornes de salida
  - o Función SOFT START MMA (impide la desconexión de los interruptores automáticos)

- **Método TIG**
  - o Encendimiento del arco por contacto - LIFT ARC
  - o Función PULSE
  - o DOWN SLOPE (tiempo de bajada hasta conseguir la corriente final)
  - o END CURRENT (corriente final)

FÉNIX 200 PFC

CARACTERÍSTICA

FÉNIX 200 PFC es una máquina de soldar compacta, portátil, de subpresión, destinada para soldar empleando el método MMA y TIG, dotada por el sistema PFC (Power factor correction).
FÉNIX está construida por medio de una tecnología de PFC microprocesor de inversor que economiza energía, de nivel superior y con el aprovechamiento del transformador planar, la cual modula la corriente de entrada de manera que su transcurso sinusoidal sea prácticamente ideal, lo cual garantiza hasta 92% de eficiencia de la la máquina. La tecnología PFC asegura un proceso de soldadura estable, mientras la tensión en la red varíe, incluso si se emplean cables alargadores largos y si se utiliza una central eléctrica sin registrar una diferencia en el arco. La máquina puede trabajar incluso con tan solo 90 V en la red eléctrica. A diferencia de otras máquinas de soldar, la **FÉNIX 200 PFC** es capaz, bajo la misma protección, de sacar de la red una potencia en 40% más alta (donde una máquina ordinaria desconecta la protección bajo 150 A, la **FÉNIX 200 PFC** puede soldar sin problemas utilizando la corriente 200 A).

La máquina dispone de la función que puede limitar la corriente saliente y gracias a la misma puede trabajar hasta si la protección en la red es baja. **FÉNIX PFC** está directamente predestinado para centrales eléctricas, cables alargadores largos, interruptores débiles.

FÉNIX 200 PFC se caracteriza por su excelente estabilidad del arco, un manejo simple y fácil de entender, opción del control remoto, potencia y equipamiento. Los elementos de la máquina están integrados en el teclado de botones que mejora la exactitud y la fiabilidad del manejo de la máquina. La máquina de soldar **FÉNIX 200 PFC** es destinada a los usuarios más exigentes.

PROPIEDADES Y DOTACIÓN

- Empleo en centrales eléctricas con la potencia mínima es 3,5 kVA (con la función A.V.R.)
- Posibilidad de emplear un cable alargador cuya longitud es hasta 200 m (sección 2,5 mm²)
- Se puede soldar incluso si (incluso definitivamente) la tensión en la red baja en 60% (a partir de 90 V) - utilizando el electrodo 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; 4,0
- Conexión del control remoto para regular la corriente de soldadura
- Protección térmica con señalización luminosa

- **Método MMA**
  - o La función HOT START permite encender con más facilidad el electrodo revestido
  - o La función ANTI STICK impide la adhesión del electrodo revestido
  - o La función ARC FORCE asegura la estabilidad del arco
  - o V.R.D. = el sistema de seguridad MMA, en el estado inactivo, en los bornes de salida hay 15 V
  - o Función de limitación de la corriente de salida/entrada para impedir la desconexión de los interruptores automáticos (opción - simulación de cualquier protección de 5 a 50 A)
  - o Función SOFT START MMA (impide la desconexión de los interruptores automáticos)

- **Método TIG**
  - o Encendido del arco por contacto - LIFT ARC
  - o Función PULSE
  - o DOWN SLOPE (tiempo de bajada hasta alcanzar la corriente final)
  - o END CURRENT (corriente final)
  - o Función para limitar la corriente de salida

MODO DE EMPLEO

Potencia alta, propiedades de soldadura excelentes, capacidad de superar la subtensión en la red hasta de 40 o 60% (FÉNIX 200 PFC) y así la máquina puede ser utilizada en las instalaciones de montaje, mantenimiento, reparaciones, industria pesada, y también para efectos domésticos.

		FÉNIX 160	FÉNIX 200	FÉNIX 200 PFC
Número de pedido		51225	51226	51240
Tensión de alimentación 50/60 Hz		1x~230 V (-40%; +15%)	1x~230 V (-40%; +15%)	1x~230 V (-60%; +15%)
Protección - lenta	A	16	20	20
Límites de la corriente de soldadura	A	10 - 150	10 - 190	10 - 200
Índice de carga 100% (en 40°C)	A	110	140	140
Índice de carga 60% (en 40°C)	A	125	155	165
Índice de carga (en 40°C)	A	150 (25%)	190 (15%)	200 (40%)
Corriente en la red/potencia absorbida 60%		16A / 3,6kVA	19,5A / 4,5kVA	21,9A / 5kVA
Tensión en vacío	V	88	88	88
Clase de protección		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Dimensión de la conexión de cables de soldadura		10-25	10-25	10-25
Tipo de hornilla recomendado		SR 17V	SR 17V	SR 17V
Dimensiones	mm	315 x 112 x 225	380 x 112 x 225	425 x 112 x 225
Peso	kg	4,1	4,7	6,2

Máquinas de inversor portátiles monofásicas para soldar empleando el método MIG/MAG

KITin 2040 - KITin 2040 MIG EURO - 2080 MIG EURO

novedad

KITin 2040 MIG, KITin 2040 MIG EURO y **KITin 2080 MIG EURO** son apropiadas para soldar utilizando el electrodo relleno (alambre tubuliforme).

PROPIEDADES Y DOTACIÓN

- Bajo consumo de energía, alta potencia
- Propiedades de soldadura excelentes
- Fácil configuración de parámetros de soldadura (tensión de soldadura, velocidad del desplazamiento del alambre se configuran simultáneamente, por medio de un solo elemento de control y en función de la fuerza del material soldado; el otro elemento de control ejerce la corrección fina de la tensión que determina la longitud del arco)
- Peso bajo, dimensiones pequeñas
- Armadura fiable
- Protección térmica
- Altos índices de carga
- espacio para la bobina con el alambre Ø hasta 200 mm
- opción de emplear el alambre Ø 0,6 - 0,8 mm
- hornilla MB 15 AG incluida en el precio (solo la variante KITin 2040 MIG)

MODO DE EMPLEO

Las máquinas representan una opción correcta para la producción, los montajes, la producción de metales, el mantenimiento y talleres caseros.

CARACTERÍSTICA

KITin 2040 MIG, KITin 2040 MIG EURO y **KITin 2080 MIG EURO** son máquinas monofásicas portátiles para soldar en base al método MIG/MAG. Apropiadas para profesionales y aficionados.

KITin 2040 MIG y **KITin 2080 MIG** - con hornilla fija y cable de conexión a tierra.

KITin 2040 MIG EURO y **KITin 2080 MIG EURO** - con euroconector (esta variante no incluye la hornilla como parte integrante).

La máquina de soldar ha sido construida por medio de las tecnologías más sofisticadas, es pequeña, ligera, muy eficiente. Dispone de un agarrador plástico que se utiliza para trasladarla. La máquina se recomienda para centrales eléctricas, p. ej. en polígonos. La configuración de los parámetros de soldadura es fácil.

		KITin 2040 MIG	KITin 2040 MIG EURO	KITin 2080 MIG EURO
Número de pedido		51064	51147	51259
Tensión de alimentación 50/60 Hz	V	1x230 V ± 15%	1x230 V ± 15%	1x230 V ± 15%
Protección - lenta	A	16	16	16
Límites de la corriente de soldadura	A	20-150 (CO_2), 20-170 (Ar+CO_2)	20-150 (CO_2), 20-170 (Ar+CO_2)	20-170 (CO_2), 20-190 (Ar+CO_2)
Índice de carga 35%	A	150	150	170
Índice de carga 60%	A	120	120	140
Índice de carga 100%	A	100	100	120
Corriente en la red/potencia absorbida 60 %	A/kVA	20 / 4,6	20 / 4,6	22 / 5
Tensión en vacío	V	22-31	22-31	22-31
Clase de protección		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
conexiones de cable de soldadura		corregido	EURO	EURO
Velocidad de la alimentación		1-11 m/min.	1-11 m/min.	1-12 m/min.
Dimensiones	mm	470x200x310	470x200x310	470x200x310
Peso	kg	14	13	13

inversores de soldadura

		KITin 165	KITin 190	KITin 150	KITin 150 TIG LA	KITin 170	KITin 170 TIG LA	KITin 150 LT-V	KITin 170 LT-V	KITin 190 LT-V	KITin 1500HF	KITin 1700HF	KITin 1900HF	KUTIL 149
Número de pedido		50040	50094	50207	50281	50381	50466	50123	50124	50125	50113	50095	50112	50994
Tensión de alimentación 50/60 Hz	V	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230
Protección - lenta	A	16	20	16	16	20	20	16	16	20	16	16	20	16
Límites de la corriente de soldadura	A	10-160	10-180	10-150	10-150	10-170	10-170	10-140	10-160	10-180	10-140	10-160	10-180	10-150
Índice de carga 100%	A	95	110	125	125	125	125	95	95	110	95	95	110	90
Índice de carga 60%	A	120	150	140	140	140	140	120	120	150	120	120	150	110
Índice de carga bajo el valor máximo del parámetro I		45%	45%	45%	45%	25%	25%	40%	45%	45%	40%	45%	45%	45%
Corriente en la red/potencia absorbida 60%		16A/3,6kVA	20A/4,7kVA	19A/4,3kVA	19A/4,3kVA	19A/4,3kVA	19A/4,3kVA	16A/3,6kVA	16A/3,6kVA	20A/4,7kVA	16A/3,6kVA	16A/3,6kVA	20A/4,7kVA	19A/4,3kVA
Tensión en vacío	V	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88
Clase de protección		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Dimensión de la conexión de cables de soldadura		10-25	35-50	10-25	10-25	10-25	10-25	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	10-25
Tipo de hornilla recomendado		-	-	-	SR 17V	-	SR 17V	SR 17	SR 17	SR 26	SR 17	SR 17	SR 26	-
Dimensiones	mm	330x143x245	350x143x245	310x143x220	310x143x220	310x143x220	310x143x220	350x143x245	350x143x245	350x143x245	390x143x245	390x143x245	390x143x245	310x143x220
Peso	kg	5,7	6,2	5,5	5,5	5,9	5,9	6,1	6,2	6,7	6,6	6,7	7,1	5,5
EQUIPAMIENTO:														
Función HOT START		sí	sí	sí	configurable	sí	configurable	configurable	configurable	configurable	configurable	configurable	configurable	sí
Función ARC FORCE		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función ANTI STICK		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función V.R.D.		-	-	-	sí	-	sí	-	-	-	-	-	-	-
Función LIFT ARC		-	-	-	sí	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-
Función TIG PULS		-	-	-	sí	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-
Función FRECUENCIA DE LA PULSACIÓN		-	-	-	sí	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-
Función DOWN SLOPE		-	-	-	sí	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-
Función END CURRENT		-	-	-	sí	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-
Función AAE		-	-	-	sí	-	sí	-	-	-	-	-	-	-
Función CYCLE		-	-	-	-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-
Función de CUATRO TIEMPOS		-	-	-	-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-
Encendido sin contacto		-	-	-	-	-	-	-	-	-	sí	sí	sí	-
Válvula electromagnética		-	-	-	-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-
Cinto para portar con facilidad		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
ACCESORIOS ADICIONALES:														
Cables de soldadura		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Maleta plástica para colocar el inversor y los accesorios		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Control remoto		sí	sí	sí	-	sí	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-
Máscara de soldadura auto-oscurecible		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Electrodos		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Hornilla de soldadura TIG		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	-

Máquinas de soldar de inversor para soldar utilizando electrodo revestido (también se puede emplear el método TIG)

KITin 165 - KITin 190

CARACTERÍSTICA

Las máquinas de soldar de inversor **KITin 165** y **190** son destinadas al uso industrial y profesional. Las máquinas **KITin 165** y **190** son fuentes electrónicas de la corriente de soldadura con regulación rápida, se destacan por excelentes propiedades de soldadura, armadura robusta, potencia alta, peso bajo, fiabilidad. Estas máquinas se utilizan en todo tipo de departamentos donde el valor máximo de utilidad por un precio favorable sea considerado un criterio primordial.

Todas las máquinas disponen de conector para conectar el control remoto con regulación por potenciómetro.

MODO DE EMPLEO

Es la opción correcta para utilizar en la producción, al realizar montajes, en la producción de metales, mantenimiento, taller casero.

PROPIEDADES Y DOTACIÓN

- Bajo consumo energético y potencia alta.
- Propiedades excelentes de soldadura por medio del método MMA.
- Se puede soldar también por medio del método TIG.
- Peso bajo, dimensiones pequeñas.
- Armadura fiable
- Protección térmica con señalización luminosa.
- Altos índices de carga.

KITin 150 - KITin 170

CARACTERÍSTICA

KITin 150 - 170 son máquinas de soldadura de inversor destinadas al uso industrial y profesional. Las máquinas están construidas por mediod e la tecnología de alta frecuencia con regulación rápida de la corriente de soldadura. Las máquinas se caracterizan por sus índices de carga altos (125 A al 100%), potencia, bajo consumo de energía eléctrica, excelentes propiedades de soldadura. Son ligeras, sus dimensiones son pequeñas, y sobre todo son confiables. Estas máquinas pueden trabajar en todos aquellos lugares donde el valor de utilidad máximo y la potencia alta por un precio favorable representen un criterio primordial. Las máquinas disponen de conector para conectar el control remoto con regulación por potenciómetro.

MODO DE EMPLEO

Es la opción correcta para utilizar en la producción, al realizar montajes, en la producción de metales, mantenimiento, taller casero.

PROPIEDADES Y DOTACIÓN

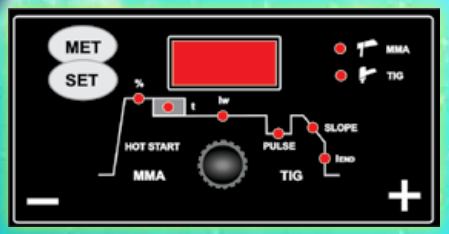
- Consumo de energía bajo y potencia alta
- Propiedades excelentes de soldadura empleando el método MMA.
- Se puede soldar también empleando el método TIG.
- Peso bajo, dimensiones bajas.
- Armadura fiable.
- Protección térmica con señalización luminosa.
- Índices de carga altos.

Inversores digitales de soldadura para soldar empleando el electrodo revestido y el método TIG LIFT ARC

KITin 150 TIG LA - KITin 170 TIG LA

CARACTERÍSTICA

KITin 150 TIG LA y **KITin 170 TIG LA** son máquinas profesionales de soldadura de inversor, de tercera generación, construidas por medio de la IGBT tecnología con regulación rápida de microprocesor. Las máquinas se caracterizan por sus altos índices de carga (125A al 100%), potencia y manejo confortable.



Los elementos de control están integrados en el teclado de nueva generación que sustituye la variante mecánica estándar. Así aumenta la fiabilidad y la exactitud de la configuración de la máquina.

PROPIEDADES Y DOTACIÓN

- Consumo de energía bajo y potencia alta
- Propiedades excelentes de soldadura empleando el método MMA.
- Se puede soldar también empleando el método TIG.
- Peso bajo, dimensiones bajas.
- Armadura fiable.
- Protección térmica con señalización luminosa.
- Índices de carga altos.
- Pantalla sinóptica donde aparecen los valores configurados.
- TIG corriente final.
- TIG LIFT ARC

MODO DE EMPLEO

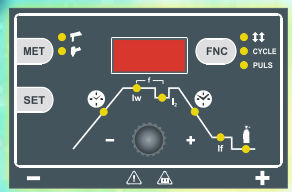
Es la opción correcta para utilizar en la producción, al realizar montajes, en la producción de metales, mantenimiento, taller casero.

INICIO Y FINAL DEL PROCESO DE SOLDADURA TIG LA

1 Acercamiento del electrodo de volframio al material soldado.
2 Contacto ligero entre el material soldado y el electrodo de volframio (sin necesidad de encender).
3 Alejamiento del electrodo y encendido del arco de soldadura por medio de la función LIFT ARC - desgaste muy bajo del electrodo de volframio.
4 Proceso de soldadura.
5 Fin del proceso de soldadura y activación de la función DOWN SLOPE (relleno del cráter) se hacen alejando el electrodo a unos 8-10 mm del material soldado.
6 Re-acercamiento - la corriente de soldadura irá reduciéndose por el tiempo configurado (de 0 a 5 segundos), al valor configurado de la corriente final (p. ej. 10 A) - relleno del cráter.
7 Fin del proceso de soldadura. El control digital desconectará automáticamente el proceso de soldadura - la función AAE.

Inversores digitales para soldar con electrodos revestidos y con el electrodo de volframio no licuable en gas inerte

KITin 150LT-V - KITin 170LT-V - KITin 190LT-V



CARACTERÍSTICA

KITin 150LT-V - 190LT-V son máquinas de soldadura de inversor, de tercera generación, construidas por medio de tecnología de alta frecuencia con regulación rápida de microprocesor. Las máquinas están completamente equipadas y adaptadas para la soldadura confortable empleando el método TIG con la función LIFT ARC.

MODO DE EMPLEO

KITin 150LT-V - 190LT-V representan una opción correcta para emplear en la producción, en los trabajos de montaje, en la producción de metales, mantenimiento o en el taller casero.

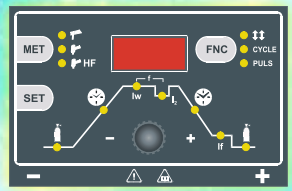
PROPIEDADES Y DOTACIÓN

- Pantallas sinópticas donde aparecen los valores configurados.
- Gráfica simple y sinóptica con pulsadores grandes.
- Función TIG LT.
- Válvula electromagnética que permite regular con facilidad el flujo de gas, por medio del pulsador que está instalado en la hornilla.
- Conector del control remoto UP-DOWN - en el agarrador de la hornilla para el método TIG, control remoto UP-DOWN para el método MMA véase en la hoja 9.

OPCIONES DEL CONTROL DE MICROPROCESOR:

- Configuración del método MMA ay TIG LT.
- Configuración del tiempo de la función HOT START en MMA.
- Configuración de la corriente de soldadura.
- Conexión de la función PULS y configuración de la misma dentro de la extensión de frecuencia 1-500Hz.
- Configuración de la corriente básica y de soldadura en TIG PULS.
- Conexión de la función de bajada de la corriente de soldadura - DOWN SLOPE y su configuración dentro de los límites 0,1-5 sec.
- Configuración de la corriente final de soldadura, de 5 A para arriba.
- Configuración del soplido final de gas, de 0 a 5 segundos.
- Configuración de la 2da corriente de soldadura en la función CYCLE 4-tiempos.

KITin 1500HF - KITin 1700HF - KITin 1900HF



CARACTERÍSTICA

KITin 1500HF - 1900HF son máquinas de soldadura de inversor monofásicas, construidas por medio de tecnología de alta frecuencia con regulación rápida de microprocesor. Las máquinas están totalmente equipadas y destinadas para soldar en base al método TIG con el arranque sin contacto HF (High Frequency).

Si empleamos el método TIG, estas máquinas permiten soldar acero.

MODO DE EMPLEO

KITin 1500HF - 1900HF representan una opción correcta para emplear en la producción, en los trabajos de montaje, en la producción de metales, mantenimiento o en el taller casero.

PROPIEDADES Y DOTACIÓN

- Pantalla sinóptica donde aparecen los valores configurados inoxidable, cobre, sus aleaciones.
- Gráfica simple y sinóptica con pulsadores grandes.
- Soplido de gas preliminar/posterior configurable.
- Función TIG HF.
- TIG UP/DOWN SLOPE.
- Función TIG HF.
- Conector del control remoto UP-DOWN - en el agarrador de la hornilla para el método TIG, control remoto UP-DOWN para el método MMA véase la hoja 9.

OPCIONES DEL CONTROL DE MICROPROCESOR:

- Configuración del método MMA/TIG LT y TIG HF.
- Configuración del tiempo de la función HOT START en MMA.
- Configuración de la corriente de soldadura.
- Conexión de la función PULS y su configuración dentro de los límites de la frecuencia 1-500 Hz.
- Configuración de la corriente básica y de soldadura en TIG PULS.
- Conexión de la función Tiempo de bajada de la corriente de soldadura - DOWN SLOPE y su configuración dentro de los límites 0,1-5 segundos.
- Configuración de la corriente final de soldadura, de 5 A para arriba.
- Configuración del soplido preliminar/posterior de gas, de 0 a 10 segundos.
- Configuración de la 2da corriente de soldadura en la función CYCLE 4-tiempos.

Inversor de soldadura para soldar con electrodo revestido

KUTIL 149

CARACTERÍSTICA

KUTIL 149 es una máquina de soldar de inversor. Sus características son: potencia alta, consumo de electricidad bajo, propiedades de soldadura excelentes. La máquina es ligera, dimensiones pequeñas, fiable.

PROPIEDADES Y DOTACIÓN

- Consumo de energía bajo, potencia alta
- Propiedades excelentes de soldadura empleando el método MMA.
- Peso bajo, dimensiones pequeñas.
- Armadura fiable.
- Protección térmica con señalización luminosa.
- Función HOT START (imposible desconectar la función).
- Función ARC FORCE.
- Función ANTI STICK.
- Cinto para portar con facilidad.

MODO DE EMPLEO

Estas máquinas representan una opción correcta para todos los aficionados, para usar en jardines, talleres, al realizar cualquier mantenimiento, en talleres caseros.

Para el uso industrial donde la carga es mayor podemos recomendar nuestra serie profesional KITin.

OUTDOOR KIT - accesorios para los inversores de soldar

MALETA PARA INVERSORES Y ACCESORIOS

para KITin 130-190
- número de pedido KUFR145.165
para KITin HF
- número de pedido KUFR 1900HF

CABLES DE SOLDAR

para KITin 130, 145, 150, 165, 170 y LA
3/16 10-25 - número de pedido 10102
5/16 10-25 - número de pedido 10103
3/25 10-25 - número de pedido10402
5/25 10-25 - número de pedido 10104

para KITin 190, LT y HF
3/25 35-50 - número de pedido 10201
5/25 35-50 - número de pedido10233
3/35 35-50 - número de pedido 10163
5/35 35-50 - número de pedido 10633

para KITin

para KITin HF

METÁLICOS PLÁSTICOS

CONTROL REMOTO UP-DOWN CON CONECTOR

para KITin plásticos, longitud 10 m
- número de pedido 10499
para KITin metálicos, longitud 10 m
- número de pedido 10241
para KITin HF plásticos, up-down, longitud 10 m
- número de pedido 10611
para KITin HF metálicos, up-down, longitud 10 m
- número de pedido 10612

EMPAQUE AL VACÍO DE LOS ELECTRODOS ALCALINOS KÜHTREIBER®

E 7018-1 Ø 2,5x350 mm
- número de pedido 115480
E 7018-1 Ø 3,2x450 mm
- número de pedido 115434

TUBO DE DERIVACIÓN ARGON

para sacar argón de la botella grande
sin manómetro
- número de pedido 71003
con manómetro
- número de pedido 71002

BOTELLA DE GAS

2 litros, presión hasta 200 bar (hasta 100 min.)
- número de pedido 7108

TIG HORNILLAS DE SOLDAR

Más información acerca de las hornillas véase en la hoja 22.

VÁLVULAS DE REDUCCIÓN

Más informaciones acerca de las válvulas de reducción véanse en la hoja 23.

MÁSCARA DE SOLDADURA AUTO-OSCURECIBLE KÜHTREIBER® 725S

Regulación del oscurecimiento DIN 9-13, apropiada para TIG.
- número de pedido 05850021

Máquinas inversor digitales trifásicas para soldar empleando los métodos MMA, TIG y MIG/MAG

KITin 220 - 270 - 320 MMA - KITin 220 - 270 - 320 HF - KITin 220 - 270 - 320 MIG

diseño nuevo

		KITin 220 MMA	KITin 270 MMA	KITin 320 MMA	KITin 220 HF	KITin 270 HF	KITin 320 HF	KITin 220 MIG	KITin 270 MIG	KITin 320 MIG
Número de pedido		50987	50986	50919	50999	51000	50963	50995	50996	50531
Método de soldar		MMA/TIG-LA	MMA/TIG-LA	MMA/TIG-LA	MMA/TIG-HF	MMA/TIG-HF	MMA/TIG-HF	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Tensión de alimentación 50/60 Hz	V	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%
Protección – lenta	A	16	16	25	16	16	25	16	16	25
Índice de carga (40 °C) 100%	A	200	220	220	200	220	220	200	220	220
Índice de carga (40 °C)	A	-	250 / 80%	300 / 40%	-	250 / 80%	300 / 40%	-	250 / 80%	300 / 40%
Corriente configurable	A	5-200	5-250	5-300	5-200	5-250	5-300	5-200	5-250	5-300
Tensión de soldadura configurable	V	-	-	-	-	-	-	8-30	8-30	8-30
Corriente máxima	A	300	330	380	300	330	380	220	250	300
Corriente de soldadura máxima	A	-	-	-	-	-	-	> 500	> 500	> 500
Tensión en vacío	V	65	65	65	65	65	65	65	65	65
Clase de protección		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Diámetro de electrodos	mm	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0	-	-	-
Velocidad de la alimentación	m/min	-	-	-	-	-	-	1-20	1-20	1-20
Diámetro del alambre - acero, inoxidable - aluminio - tubo		-	-	-	-	-	-	0,6-1,2 1,0-1,2 -	0,6-1,2 1,0-1,2 -	0,6-1,2 1,0-1,2 -
Dimensión de la conexión de cables de soldadura		35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50
Dimensiones	mm	530x190x430	530x190x430	530x190x430	540x190x430	540x190x430	540x190x430	595x270x430	595x270x430	595x270x430
Peso	kg	19	19	19	19,7	19,7	19,7	27	27	27
EQUIPAMIENTO:										
Función SOFT START		-	-	-	-	-	-	sí	sí	sí
Función HOT START		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función DOWN SLOPE		-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función PULS		-	-	-	sí	sí	sí	-	-	-
Función PULS - BALANCE		-	-	-	sí	sí	sí	-	-	-
función CYCLE		-	-	-	sí	sí	sí	-	-	-
Función 2-TIEMPOS / 4-TIEMPOS		sí / -	sí / -	sí / -	sí / sí	sí / sí	sí / sí	sí / sí	sí / sí	sí / sí
Función LIFT ARC		sí	sí	sí	sí	sí	sí	-	-	-
Función ANTI STICK		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función ARC FORCE		sí	sí	sí	sí	sí	sí	-	-	-
Función V.R.D.		sí	sí	sí	sí	sí	sí	-	-	-
Función DPC		sí	sí	sí	sí	sí	sí	-	-	-
Función SOFT START MMA		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función JOB MODE		-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función SYNERGIC		-	-	-	-	-	-	sí	sí	sí
Encendido sin contacto		-	-	-	sí	sí	sí	-	-	-
Voltiamperímetro digital		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Conector del control remoto		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Válvula de gas		-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Bolsillo para accesorios		sí	sí	sí	sí	sí	sí	-	-	-

Máquinas inversor digitales trifásicas para soldar empleando los métodos MMA, TIG y MIG/MAG

KITin 220 - 270 - 320 MMA - KITin 220 - 270 - 320 HF - KITin 220 - 270 - 320 MIG

diseño nuevo

KITin 320 HF

CARACTERÍSTICA

Las máquinas de soldar nuevas portátiles **KITin 220 - 320 MMA / HF / MIG** están diseñadas en forma de **inversores trifásicos digitales**, pequeños, ligeros y potentes.

El control digital de nueva generación ahora asegura no solo la configuración óptima de la característica de soldadura, sino que también su adaptación dinámica durante el proceso de soldadura, así se alcanza la calidad de la soldadura mucho mayor y la soldadura es menos complicada. Las funciones nuevas representan un beneficio indudable, ayudan mantener el arco dentro de la zona operativa óptima. Gracias a esta tecnología del control del arco, hasta soldadores con menos experiencia podrán lograr resultados excelentes.

Los inversores nuevos KITin se utilizan para soldar empleando los métodos MMA/TIG/MIG/MAG.

Gracias a la armadura digital y sofisticada del sistema electrónico (hardware), se ha logrado reducir el peso, las dimensiones y también el precio de los nuevos inversores KITin. La armadura de la parte de potencia ha sido re-dimensionada, de manera que podamos garantizar su fiabilidad, potencia alta y altos índices de carga.

Las máquinas MIG son suministradas con el desplazamiento del alambra por medio de 2 y hasta 4 poleas, las poleas principales y presionadotas accionadas, para asegurar el uso, sin problema alguno, con el alambre de acero, inoxidable y de aluminio. El diámetro de las poleas es 30 mm.

PROPIEDADES

- propiedades de soldadura excelentes
- potencia alta, conservando las dimensiones compactas de la máquina
- reservas grandes de la potencia
- manejo simple e intuitivo de la máquina, tal y como la configuración de parámetros

EQUIPAMIENTO

- control digital nuevo de 2da generación, para mejorar la calidad de la soldadura y hacer la soldadura más fácil; asegura la adaptación constante de la característica de soldadura a las condiciones actuales en el transcurso del proceso de soldadura.
- posibilidad de actualizar el software de control
- voltiamperímetro digital
- función de desconexión del ventilador - el ventilador está en marcha solo mientras sea necesario
- conector del control remoto
- armadura robusta y compacta
- bolsillo práctico para cables y electrodos de soldadura, en la cubierta lateral (excepto KITin 220-320 MIG)

EQUIPAMIENTO DEL MÉTODO MMA

(LAS MÁQUINAS KITin 220-320 MMA y HF)

- función ARC FORCE PLUS para estabilizar el arco con la opción de configurar la intensidad
- función HOT START para encender el arco con más facilidad
- función ANTI STICK para arrancar con facilidad el electrodo pegado
- protección V.R.D. y START CONTROL para garantizar la seguridad durante el trabajo
- funciones DPC y SOFT START MMA para soldar sin problemas una línea eléctrica ordinaria
- se pueden emplear eléctrodos rutilo, alcalinos, de aluminio

KITin MMA y HF – bolsillo práctico para cables de soldar, electrodos y otros accesorios

EQUIPAMIENTO DEL MÉTODO TIG

(LAS MÁQUINAS KITin 220-320 HF)

- configuración del soplido de gas preliminar/ posterior, crecida/bajada de la corriente, 2/4 tiempo etc.
- PULS soldadura
- PULS BALANCE para el pulso de soldadura
- encendido sin contacto
- función CYCLE
- 10 posiciones en la memoria para los programas propios

VYBAVENÍ METODY MIG

(LAS MÁQUINAS KITin 220-320 MIG)

- regulación continua de la tensión y de la velocidad del desplazamiento del alambre
- la función SYNERGIC - configuración automática de los parámetros de soldadura
- configuración de la función SOFT START y HOT START (para soldar aluminio)
- configuración continua de la extinción del alambre
- configuración continua de la dinámica del arco
- ppción de guardar programas propios 10x
- ppción de emplear el alambre para bobinas de 5 Kgs. y 15 Kgs.
- desplazamiento potente y robusto del alambre 2x2 o 4x4

MODO DE EMPLEO

Gracias a su potencia alta, a sus excelentes propiedades de soldadura y la armadura resistente, estas máquinas suelen ser utilizadas en fábricas de producción y de montaje, instalaciones de mantenimiento, reparaciones, industria pesada.

ACCESORIOS PARA LAS MÁQUINAS KITIN 220 - 270 - 320 MMA / HF / MIG

Calentador del gas
número de fábrica 51036

Calentador/distribuidor
número de fábrica 51138

Enfriamiento con agua K5150W
número de fábrica 51133

Carro transportador K7100
número de fábrica 51137

Carro transportador K7101
número de fábrica 51042

MIG/MAG máquinas compactas de soldar, diseño nuevo con parámetros perfeccionados

novedad

		KIT 2200	KIT 2400	KIT 3000	KIT 3500	KIT 4100	KIT 4000W	KIT 5000W	KIT 4000WS	KIT 5000WS
Número de pedido		51156	51157	51158	51148	51149	51163	51150	51191	51187
Tensión de alimentación 50/60 Hz	V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Protección – lenta	A	16	16	16	25	25	25	32	25	32
Extensión de la corriente de soldadura	A	40-190	30-215	30-250	30-280	50-350	50-350	50-450	50-350	50-450
Tensión de alimentación en vacío	V	19,0-40	20-36,5	17,7-39,2	19,2-41,9	22,0-51,0	22,0-51,0	18,8-61,2	22,0-51,0	18,0-62,0
Índice de carga (40 °C) 100%	A	135 (při 40°C)	170 (při 40°C)	190 (při 40°C)	235 (při 40°C)	240 (při 40°C)	240 (při 40°C)	310 (při 40°C)	240 (při 40°C)	310 (při 40°C)
Índice de carga (40 °C) 60%	A	150	190	210	270	280	280	430	280	430
Índice de carga	A	190 / 30%	215 / 40%	250 / 45%	280 / 40%	350 / 35%	350 / 35%	450 / 35%	350 / 35%	450 / 35%
Corriente en la red/potencia absorbida 60%	A/kVA	7,3/5,3	10,5/7,8	9,6/7	14,8/10,6	17,3/12,8	17,3/12,8	30/21,6	17,3/12,8	28/19,4
Bobina		Cu	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
Número de grados de regulación		10	10	10	20	40	40	40	40	40
Voltiamperímetro digital		no	no	no	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Desplazamiento del alambre		4-polea	4-polea	4-polea	4-polea	4-polea	4-polea	4-polea	4-polea	4-polea
Equipamiento estándar - polea		0,6 - 0,8	0,8 - 1,0	0,8-1,0	1,0-1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Velocidad de la alimentación	m/min	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25
Diámetro del alambre - acero, inoxidable	mm	0,6-0,8	0,8-1,0	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6
- aluminio		0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6
- tubo		0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4
Clase de protección		IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S
Dimensiones	mm	878x486x635	878x486x635	883x510x871	883x510x871	883x510x871	933x688x917	933x688x917	940x680x850	940x680x850
Peso	kg	57	65	88	90	94	130	140	125	135
EQUIPAMIENTO:										
Función 2TAKT / 4 TAKT		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función BURN BACK		-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función RESTORE PROGRAM		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Función EASY USE		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Función JOB MODE		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Función SOPLIDO PRELIMINAR/POSTERIOR		-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función SPOT PULS		sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función FEED BACK		-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí
Función UP-DOWN		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Función SOFT START		-	-	-	-	sí	-	-	-	-
Función GENERADOR		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Función TEST GAS		-	-	-	sí	sí	sí	sí	sí	sí

novedad

MIG/MAG máquinas compactas de soldar, diseño nuevo con parámetros perfeccionados

KIT 2200 - KIT 2400

STANDARD

CARACTERÍSTICA

KIT 2200 - KIT 2400 son máquinas de soldar, para el uso profesional, disponen de transformador potente, desplazamiento robusto del alambre, motor potente, EURO conector, sistema electrónico de control. Las prioridades fundamentales de las máquinas KIT: excelentes propiedades de soldadura, regulación de la tensión de 10 grados, potencia alta, altos índices de carga, fiabilidad y manejo fácil.

MODO DE EMPLEO

Estas máquinas representan la opción correcta para cualquier producción, montaje, producción de metales, mantenimiento, talleres caseros.

ACCESORIOS OPCIONALES

Hornilla de soldar, máscara auto-oscurecible, válvula de reducción, poleas y otros véanse las hojas 20 - 23.

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL ESTÁNDAR

KIT 3000 - KIT 3500 - KIT 4100

STANDARD

CARACTERÍSTICA

KIT 3000 - KIT 3500 - KIT 4100 son máquinas profesionales de soldar que disponen de un transformador potente, desplazamiento robusto del alambre con un motor potente, EURO conector y sistema electrónico de control. Las prioridades fundamentales de las máquinas **KIT:** propiedades de soldadura excelentes, regulación de la tensión de 10, 20 o 40 grados, potencia alta, altos índices de carga, fiabilidad y manejo fácil.

MODO DE EMPLEO

Las máquinas están destinadas para la industria maquinaria pesada y semipesada, centros de mantenimiento, producción de metales.

ACCESORIOS OPCIONALES

Hornilla de soldar, máscara auto-oscurecible, válvula de reducción, poleas y otros véanse las hojas 20 - 23.

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL ESTÁNDAR

KIT 3500 - 4100

KIT 3000

KIT 4000W - KIT 5000W

STANDARD

CARACTERÍSTICA

KIT 4000W - 5000W son máquinas de soldar para uso profesional con un transformador potente, desplazamiento robusto de alambre con motor potente, EURO conector, sistema electrónico de control.

Sus prioridades principales: propiedades de soldadura excelentes, regulación de tensión de 40 grados, potencia alta, altos índices de carga, fiabilidad, manejo fácil.

MODO DE EMPLEO

Las máquinas están destinadas para la industria maquinaria pesada y semipesada, centros de mantenimiento, producción de metales.

ACCESORIOS OPCIONALES

Hornilla de soldar, máscara auto-oscurecible, válvula de reducción, poleas y otros véanse las hojas 20 - 23.

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL ESTÁNDAR

KIT 4000WS - KIT 5000WS

STANDARD

CARACTERÍSTICA

KIT 4000WS - 5000WS son máquinas de soldar para uso profesional con un transformador potente, desplazamiento robusto del alambre con motor potente, EURO conector y sistema electrónico de control.

Sus prioridades principales: propiedades soldadura excelentes, regulación de tensión de 40 grados, potencia alta, altos índices de carga, fiabilidad y manejo fácil.

MODO DE EMPLEO

Las máquinas están destinadas para la industria maquinaria pesada y semipesada, armaduras, producción de metales, producción naval, en su caso centros de mantenimiento.

ACCESORIOS OPCIONALES

Hornilla de soldar, máscara auto-oscurecible, válvula de reducción, cable de interconexión, poleas y otros, véase la hoja 20-23.

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL ESTÁNDAR

KIT 2-4

KIT 4000 - 5000 WS

MIG/MAG máquinas de soldar

		KIT 169	KIT 205	KIT 215E	KIT 225	KIT 245	KIT 305	KIT 309	KIT 384	KIT 389	KIT 405
Número de pedido - STANDARD		50734	50275	50554	50278	50555	50217	50702	50218	50905	50032
- PROCESSOR		-	50394	50708	50395	50557	50396	50804	50397	50920	50593
- SYNERGIC		-	50427	50709	50428	50558	50429	-	50495	-	50307
Tensión de alimentación 50/60 Hz	V	1x230	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Protección - lenta	A	16	16	16	16	16	25	16	25	25	25
Extensión de la corriente de soldadura	A	30-155	40-190	40-190	30-195	30-195	30-280	30-250	30-350	30-350	30-350
Tensión de alimentación en vacío	V	24-46	19-40	19-40	19-34	19-34	17-38	17,7-39,2	18-40	20-49	18-40
Índice de carga 100%	A	55	80	90	120	140	220	170	260	210	260
Índice de carga 60%	A	70	95	120	150	160	260	200	300	230	300
Índice de carga	A	155 / 25%	190 / 15%	190 / 25%	195 / 25%	195 / 25%	280 / 30%	250 / 30%	350 / 30%	320 / 30%	350 / 30%
Corriente en la red/potencia absorbida 60%		6A/1,4kVA	5A/3,4kVA	6A/4,2kVA	6,8A/4,6kVA	7,5A/5,2kVA	12,3A/8,6kVA	9,5A/6,6kVA	15,3A/10,6kVA	10A/7kVA	15,3A/10,6kVA
Bobina		Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu/Al	Cu	Cu/Al	Cu
Número de grados de regulación		6	10	10	10	10	20	10	40	21	40
Digitální voltampérmetr		no	mero PR. y SYN.	mero PR. y SYN.	mero PR. y SYN.	mero PR. y SYN.	sí	mero PROC.	sí	mero PROC.	sí
Voltiamperímetro digital		2-polea	2-polea	2-polea	2-polea	2-polea	2-polea	2-polea	2-polea	2-polea	4-polea
Desplazamiento del alambre		0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,8-1,0	0,8-1,0	1,0-1,2	0,8-1,0	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Velocidad de la alimentación	m/min	1-15	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. y SYNERGIC
Diámetro del alambre - acero, inoxidable		0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,8-1,0	0,8-1,0	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2
- aluminio	mm	-	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
- tubo		-	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,2	-	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Clase de protección		IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S
Dimensiones	mm	790x485x660	790x485x660	790x485x660	790x485x660	790x485x660	835x480x840	800x490x740	835x480x840	835x480x840	835x480x840
Peso	kg	40	52	53	62	68	98	88	104	105	104
EQUIPAMIENTO:											
Función 2TAKT / 4 TAKT		-	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY
Función BURN BACK		-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P, SY
Función RESTORE PROGRAM		-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-	P, SY	-	P, SY
Función EASY USE		ST	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY
Función JOB MODE		-	SY	SY	SY	SY	SY	-	SY	-	SY
Función SOPLIDO PRELIMINAR/POSTERIOR		-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P, SY
Función SPOT PULS		-	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY
Función FEED BACK		-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P, SY
Función UP-DOWN		-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P	P, SY	P	P, SY
Función SOFT START		-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P	P, SY	P	ST, P, SY
Función GENERADOR		-	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY
Función TEST GAS		-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P, SY

KIT 400W	KIT 500	KIT 500W	KIT 305S	KIT 405S	KIT 400S	KIT 400WS	KIT 500S	KIT 500WS	KIT 600WS
50285 50573 50577	50571 50574 50578	50279 50575 50548	50561 50562 KIT305S-SY	50504 50740 KIT405S-SY	50580 50582 -	50284 50584 KIT400WS-SY	50581 50583 -	50325 50585 50924	50020 50092 -
3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
25	32	32	25	25	25	25	32	32	63
30-350	30-450	30-450	30-280	30-350	30-350	30-350	30-450	30-450	50-700
18-40	20-50	20-50	17-38	18-40	18-40	18-40	20-50	20-50	19-51
260	310	310	220	260	260	260	310	310	480
310	430	430	260	300	310	310	430	430	600
350 / 35%	450 / 45%	450 / 45%	280 / 30%	350 / 30%	350 / 30%	350 / 30%	450 / 30%	450 / 30%	700 / 30%
15,3A/10,6kVA	25A/17,3kVA	25A/17,3kVA	12,3A/8,6kVA	15,3A/10,6kVA	15,3A/10,6kVA	15,3A/10,6kVA	25A/17,3kVA	25A/17,3kVA	32A/21,0kVA
Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu
40	40	40	20	40	40	40	40	40	40
sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
4-polea	4-polea	4-polea	2-polea / 4-polea	2-polea / 4-polea	4-polea	4-polea	4-polea	4-polea	4-polea
1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR y SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR
0,6-1,2 0,8-1,2 1,0-1,2	0,6-1,6 0,8-1,6 1,0-2,4	0,6-1,6 0,8-1,6 1,0-2,4	0,6-1,2 0,8-1,2 0,8-1,2	1,0-1,2 1,0-1,2 0,8-1,2	0,6-1,2 0,8-1,6 1,0-2,4	0,6-1,6 0,8-1,6 1,0-2,4	0,6-1,6 0,8-1,6 1,0-2,4	0,6-1,6 0,8-1,6 1,0-2,4	0,6-2,0 0,8-2,4 1,0-2,4
IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S
850x630x710	850x630x710	850x630x710	835x480x840	835x480x840	920x615x700	920x615x700	920x615x700	920x615x700	1060x690x965
141	141	151	98	104	131	137	167	173	230
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
SY	SY	SY	SY	SY	SY	SY	SY	SY	-
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P
P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
ST, P, SY	ST, P, SY	P	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Regulación análoga retroactiva de la velocidad del desplazamiento del alambre.
- Voltiamperímetro digital con memoria.
- Funciones configurables del soplido preliminar/posterior del gas, salida y extinción del alambre.
- Función de cuatro tiempos, dos tiempos, introducción del alambre y del test del gas, puntaje y pulsación.

EQUIPAMIENTO PROCESSOR

- Regulación uniforme del desplazamiento del alambre de 0,5 a 20 m/min, con retroacción, regulación fina después de 0,1 m/min.
- Índice digital de la velocidad del desplazamiento del alambre.
- Conector del control remoto UP-DOWN. Conexión opcional del control remoto en el agarrador de la hornilla.
- Voltiamperímetro digital con memoria - la función HOLD.
- Función EASY USE - asegura un manejo simple y bien sinóptico.
- Función RESTORE PROGRAM - recuperación simple y rápida del estado inicial de todos los parámetros configurado previamente en la fábrica.
- Permite configurar los tiempos del soplido preliminar/posterior del gas, extinción del alambre.
- Función SOFT START - inicio suave del proceso de soldadura. La función permite configurar la velocidad inicial del alambre aún antes de empezar a soldar.
- Función de cuatro tiempos y de dos tiempos, introducción del alambre, test del gas, puntaje y pulsación.

EQUIPAMIENTO SYNERGIC

- **El mismo equipamiento que Processor.**
- Función SYNERGIC - configuración automática de los parámetros de soldadura.
- Equipamiento estándar hasta de 8 programas para aceros ordinarios (2 tipos de gas y 6 Ø alambre).
- Opción de corrección de programas de las máquinas Synergic.
- Opción de guardar fácilmente programas propios - hasta 160 programas de soldadura.

ST = variante STANDARD
P = variante PROCESSOR
SY = variante SYNERGIC

MIG/MAG máquinas compactas de soldar para la producción maquinaria pesada y semipesada

KIT 169

STANDARD

CARACTERÍSTICA

Las máquinas de soldar **KIT 169** representan las máquinas de soldar pequeñas que se utilizan en talleres de reparación de carrocerías, cerrajerías, pequeñas empresas productoras de metal, talleres de mantenimiento.

La máquina **KIT 169** dispone de ventilador de enfriamiento, bobina, desplazamiento de alambre de 2 poleas (versión metálica), motor potente del desplazamiento de alambre, EURO conector.

Su prioridad principal es un manejo fácil, muy buenas propiedades de soldadura y fiabilidad.

MODO DE EMPLEO

La máquina es la opción correcta para los talleres de reparación de carrocerías, hojalatería, cerrajería, pequeñas empresas de producción de metales, talleres de mantenimiento y talleres caseros.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

KIT 205 - KIT 215E - KIT 225 - KIT 245

STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

CARACTERÍSTICA

KIT 205 - 215E - 225 - 245 son máquinas de soldadura destinadas al uso profesional. Las prioridades principales de las máquinas **KIT** son sus excelentes propiedades de soldadura, la regulación de tensión de 10 grados, alta potencia, altos índices de carga, fiabilidad, un manejo muy fácil de las **variantes PROCESSOR y SYNERGIC.**

Respecto a las máquinas **Synergic**, también la configuración automática de parámetros de soldadura, la posibilidad de programar. El equipamiento estándar de 4 o 6 programas para los tipos normales de acero (2 tipos de gas y 4 Ø alambre). Opción de guardar programas propios - de 40 a 60 parámetros de soldadura.

MODO DE EMPLEO

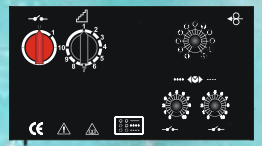
Las máquinas representan una opción correcta para la producción, el montaje, la producción de metales, el mantenimiento, los talleres caseros.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

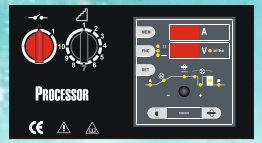
4x4 POR ENCARGO
Número de pedido: 32264

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL

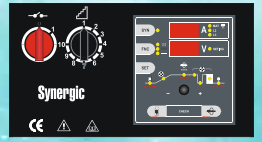
STANDARD



PROCESSOR



SYNERGIC



KIT 309

STANDARD
PROCESSOR

CARACTERÍSTICA

KIT 309 son máquinas de soldar destinadas al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico, con motor potente, EURO conector y sistema electrónico de control.

Entre las prioridades principales de las máquinas **KIT** debemos mencionar sus excelentes propiedades de soldadura, la regulación de tensión de 10 grados, potencia alta, altos índices de carga, fiabilidad, un manejo muy simple.

Las máquinas son suministradas en dos variantes STANDARD y PROCESSOR.

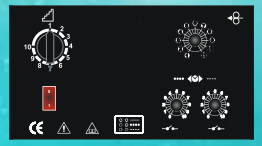
MODO DE EMPLEO

Las máquinas se utilizan en la producción maquinaria pesada y semipesado, talleres de mantenimiento, producción de metales y cerrajería.

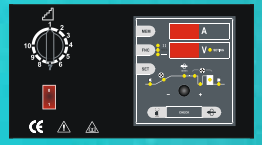
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL

STANDARD



PROCESSOR



MIG/MAG máquinas compactas de soldar para la producción maquinaria pesada y semipesada

KIT 305 - KIT 384 - KIT 389 - KIT 405

STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

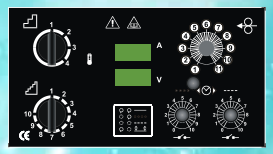
CARACTERÍSTICA
KIT 305 - 384 - 389 - 405 son máquinas de soldar destinadas al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico, con motor potente, EURO conector y sistema electrónico de control.
Entre las prioridades principales de las máquinas **KIT** debemos mencionar sus excelentes propiedades de soldadura, la regulación de tensión de 10, 20, 21 o 40 grados, potencia alta, altos índices de carga, fiabilidad, un manejo muy simple de las **variantes Processor y Synergic**.
En el caso de las máquinas **Synergic** es también la configuración automática de los parámetros de soldadura y la opción de programar. El equipamiento estándar representa 6 u 8 programas para tipos normales de acero (2 tipos de gas y 6 Ø de alambre), opción de guardar programas propios - de 120 a 160 parámetros.
Funciones configurables del soplido preliminar/posterior del gas, salida y extinción del alambre están disponibles en todas estas máquinas, excepto KIT 389. **Las máquinas son suministradas en dos variantes STANDARD, PROCESSOR y SYNERGIC.**

MODO DE EMPLEO
Las máquinas se utilizan en la producción maquinaria pesada y semipesado, talleres de mantenimiento, producción de metales y cerrajería.

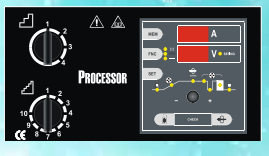
EQUIPAMIENTO
ESTÁNDAR
KIT 405

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL

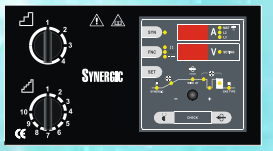
STANDARD



PROCESSOR



SYNERGIC



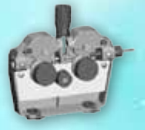
KIT 400W - KIT 500/500W

STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

CARACTERÍSTICA
KIT 400W - 500W son máquinas de soldar destinadas al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento de alambre robusto y totalmente metálico con motor potente, EURO conector y sistema electrónico de control.
Las prioridades principales son sus excelentes propiedades de soldadura, la regulación de tensión de 40 grados, potencia alta, altos índices de carga, fiabilidad, un manejo muy fácil de las **variantes Processor y Synergic.**
En el caso de las máquinas **Synergic** es también la configuración automática de parámetros de soldadura y la opción de programar. El equipamiento estándar es 8 programas para los tipos normales de acero (2 tipos de gas y 6 Ø de alambre), opción de guardar fácilmente programas propios - 160 parámetros de soldadura.
Las máquinas son suministradas en dos variantes STANDARD, PROCESSOR y SYNERGIC.

MODO DE EMPLEO
Las máquinas se utilizan en la producción maquinaria pesada y semipesado, talleres de mantenimiento, producción de metales.

ACCESORIOS OPCIONALES
Hornilla de soldar, máscara auto-oscurecible, válvula de reducción, poleas y otros véanse en las hojas 20-23.



EQUIPAMIENTO
ESTÁNDAR

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL

STANDARD

PROCESSOR

SYNERGIC

FUNCIÓN LOGIC:
Visualización, en el transcurso de la soldadura, de los valores de la corriente de soldadura y de la tensión durante la soldadura.

FUNCIÓN LOGIC:
Visualización de parámetros en el transcurso de la soldadura, al regular la velocidad del desplazamiento de alambre utilizando el potenciómetro o los pulsadores situados en la hornilla. El piloto SETTING informa sobre la visualización de la velocidad del desplazamiento en m/min.

LAS MÁQUINAS SYNERGIC:
Los parámetros del programa de soldadura se guardan con facilidad junto con la posición del conmutador de tensión, apretando los pulsadores SYN y MEM (test del gas). Los parámetros nuevos se pueden cambiar repetidamente. Para recuperar los valores iniciales hay que apretar los pulsadores SYN y ERASE (introducción del alambre). Los parámetros nuevos siempre aparecen al poner el conmutador en una posición nueva.

MIG/MAG máquinas de soldar con el alimentador de alambre desmontable, para la producción maquinaria pesada

KIT 305S - KIT 405S

STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

Para ensamblar la máquina completa y funcional es preciso encargar el alimentador, el cable de interconexión (hoja 23) y el alimentador de alambre (hoja 19).

CARACTERÍSTICA
Las máquinas de soldar destinadas al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento de alambre robusto totalmente metálico con un motor potente, EURO conector y sistema electrónico de control.
Las prioridades principales de las máquinas **KIT** son sus excelentes propiedades de soldadura, la regulación de tensión de 20 o de 40 grados, potencia alta, alto índice de carga, fiabilidad y un manejo muy fácil de las variantes Processor y Synergic.

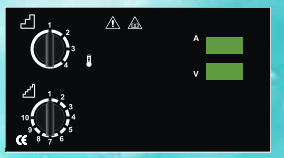
Las máquinas son suministradas en las variantes STANDARD, PROCESSOR y SYNERGIC.

MODO DE EMPLEO
Las máquinas son destinadas a la producción maquinaria pesada y semipesado, talleres de mantenimiento, producción de metales, cerrajería, producción naval o talleres caseros.

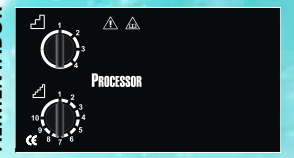
ACCESORIOS OPCIONALES PARA MÁQUINAS CON ALIMENTADOR DESMONTABLE
Cables de interconexión, hornilla de soldar, máscara auto-oscurecible y otros, véanse las hojas 20-23.

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL

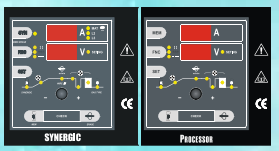
STANDARD ALIMENTADOR



PROC. + SYN. ALIMENTADOR



ALIMENTADOR DE ALAMBRE



KIT 400S/400WS - KIT 500S/500WS - KIT 600WS

STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

Para ensamblar la máquina completa y funcional es preciso encargar el alimentador, el cable de interconexión (hoja 23) y el alimentador de alambre (hoja 19).

CARACTERÍSTICA
Las máquinas de soldar destinadas al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento de alambre robusto y totalmente metálico con motor potente, EURO conector y sistema electrónico de control.
Las prioridades principales de las máquinas **KIT** son sus excelentes propiedades de soldadura, la regulación de tensión de 40 grados, potencia alta, altos índices de carga, fiabilidad y un manejo muy fácil de las variantes Processor y Synergic. **Las máquinas son suministradas en las variantes STANDARD, PROCESSOR y SYNERGIC.**

MODO DE EMPLEO
Las máquinas son destinadas a la producción maquinaria pesada y semipesada, armaduras, producción de metales, producción naval, en su caso talleres de mantenimiento.

ACCESORIOS OPCIONALES PARA MÁQUINAS CON ALIMENTADOR DESMONTABLE
Cables de interconexión, hornilla de soldar, máscara auto-oscurecible, Gusag (brazo basculante acojinado) y otros, véanse las hojas 20-23.

GUSAG - BRAZO BASCULANTE ACOJINADO DE LA HORNILLA

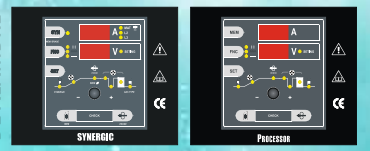
KIT 600WS CON GUSAG (2 m)

EJECUCIÓN DE LOS PANELES DE CONTROL

STANDARD ALIMENTADOR

PROC. + SYN. ALIMENTADOR

ALIMENTADOR DE ALAMBRE



LAS VARIANTES DE LOS ALIMENTADORES SUMINISTRADOS PARA LAS MÁQUINAS KIT 305S, KIT 405S, KIT 400S/400WS, KIT 500S/500WS Y KIT 600WS

KIT 2-2/4P

KIT 2-2/4E

KIT 2-2/4E PROCESSOR

DE LA UNIDAD DIGITAL DE CONTROL PROCESSOR Y SYNERGIC OFRECEN:
MÁQUINAS KIT 305S - 600WS
Manejo muy simple y sinóptico de las máquinas **KIT** con la opción de configurar todos los parámetros que son necesarios para soldar MIG/MAG.
Regulación exacta de la velocidad del desplazamiento del alambre v m/min a 0,1 m/min con retroacción. Esta regulación de la velocidad del desplazamiento del alambre ofrece la configuración precisa de los parámetros requeridos, lo cual contribuirá al resultado excelente de la soldadura.
En dos pantallas sinópticas aparecen todos los parámetros configurados y medidos, tales como la velocidad del desplazamiento del alambre v m/min, el tiempo de soplido preliminar y posterior del gas, SOFT START y tiempo de extinción. En el transcurso de la soldadura, los parámetros de soldadura (la tensión y la corriente de soldadura) van apareciendo en las pantallas y luego son guardados en la memoria con la opción de su reactivación.
Gracias al modelo SYNERGIC es mucho más fácil también la configuración de parámetros de soldadura. Al configurar con facilidad el diámetro del alambre y el gas protector empleado, el operario define el tipo de programa. Entonces basta con configurar la tensión utilizando el conmutador y SYNERGIC seleccionará los parámetros más apropiados de la velocidad del desplazamiento del alambre. Las máquinas SYNERGIC también permiten guardar los parámetros de soldadura y la programación como tal.

Alimentadores de alambre, enfriamiento por agua en la producción maquinaria

KIT 2-2/4 P/E (W) - KIT 3-2/4W - KIT 4-4 - KIT 5-2 - K 315W

KIT 2-2/4PW

KIT 2-2/4EW

Número de pedido: 51199

KIT 2-2/4E PROCESSOR

KIT 2-2/4E

Sujetador de bobina para el alambre tub. 32 Kgs. número de fábrica 10097

KIT 4-4 PROCESSOR

KIT 3-2/4W

KIT 5-2
PUSH - PULL

KIT 2-2/4 P/E (W)

KIT 2-2/4 v modelo E - con la cubierta plástica de la bobina del alambre. Es un desplazamiento pequeño, fiable y ligero de alambre con el panel de control integrado lo cual permite manejar todas las funciones. Modelo totalmente equipado.

KIT 2-2/4 v modelo P - con la cubierta totalmente metálica del desplazamiento del alambre y de la bobina del alambre. El desplazamiento es pequeño, fiable, ligero. Su armadura es robusta, por lo tanto destinada para instalaciones difíciles. El desplazamiento de alambre de la máquina KIT 2-2/4 P incluye el panel de control integrado que permite manejar todas las funciones. Modelo totalmente equipado.

Desplazamiento KIT 2-2/4 P/E variante W - con instalación para la hornilla enfriada por agua.

KIT 2-2/4 P (W) CON UNA CAJA PRÁCTICA PARA PIEZAS DE REPUESTO

KIT 3-2/4W

KIT 3-2 y KIT 3-4 (W) son desplazamientos de alambre con un potente enfriamiento de hornilla de soldar con agua, integrado. Las máquinas son robustas, de armadura fiable, totalmente equipadas, destinadas para la renovación de máquinas más antiguas y nuevas también.

KIT 4-4

KIT 4-4 son unidades desplazadotas con la opción de empleo de la bobina de alambre, hasta de 32 Kgs. La alimentación de los desplazamientos es individual 24/110/230 V. Las máquinas también pueden ser dotadas de conmutadores potentes de corriente de soldadura, estos desplazamientos acondicionados KIT 4-4 se pueden emplear para los alimentadores de corriente de soldadura con la tensión constante en los bornes de salida. Modelo totalmente equipado.

KIT 5-2

KIT 5-2 es destinado para los sistemas PUSH PULL.

DESPLAZAMIENTOS DEL ALAMBRE CON EL CONTROL ANÁLOGO STANDARD

- Control fácil y fiable de los parámetros de soldadural.
- Funciones configurables del soplido preliminar/posterior del gas, salida y extinción del alambre.
- Regulación retroactiva.
- Funciones de cuatro tiempos y de dos tiempos, introducción del alambre y test del gas, puntaje y pulsación.

DESPLAZAMIENTOS DEL ALAMBRE CON EL CONTROL DIGITAL PROCESSOR

- Regulación uniforme del desplazamiento del alambre, de 0,5 a 20 m/min con retroacción, regulación fina a 0,1 m/min.
- Índice digital de la velocidad del desplazamiento del alambre.
- Conector del control remoto UP/DOWN. Opción de conexión del control remoto en el agarrador de la hornilla.
- Voltiamperímetro digital con memoria - la función HOLD.
- Función EASY USE - asegura un manejo fácil y sinóptico.
- Función RESTORE PROGRAM - recuperación fácil y rápida del estado inicial de todos los parámetros - la configuración de fábrica.
- Da la posibilidad de configurar exactamente los tiempos del soplido preliminar/posterior del gas, la extinción del alambre.
- Función SOFT START - inicio suave del proceso de soldadura. La función da la posibilidad configurar la velocidad inicial del alambre antes del inicio de la soldadura.
- Función de cuatro tiempos y de dos tiempos, introducción del alambre y test del gas, puntaje y pulsación.

DESPLAZAMIENTOS DEL ALAMBRE CON EL MANEJO SINÉRGICO SYNERGIC

- **El mismo equipamiento como el Processor.**
- Función SYNERGIC - configuración automática de los parámetros de soldadura.
- Equipamiento estándar hasta con 8 programas para los tipos normales de acero (2 tipos de gas y 6 Ø de alambre).
- Opción de corregir programas de las máquinas Synergic.
- Opción de guardar fácilmente programas propios.

K 315 W
ENFRIAMIENTO CON AGUA

K 315W

K 315W es el enfriamiento ligero y compacto de la hornilla de soldar con agua. Lleva interruptor general y conmutador de presión para indicar el paso del líquido refrigerante.

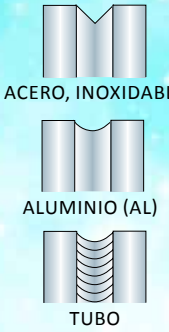
		KIT 2-2P	KIT 2-2E	KIT 2-4P	KIT 2-4E	KIT 3-2W	KIT 3-4W	KIT 4-4	KIT 5-2
Número de pedido - STANDARD		50025	50439	50024	50077	50039	50034	50022	50035
- PROCESSOR		50564	50565	50566	50567	-	-	50398	-
- SYNERGIC		-	-	50923	-	-	-	-	-
Tensión de alimentación 50/60 Hz	V	24	24	24	24	48	48	24/110/230	24
Protección - lenta	A	10	10	10	10	10	10	10/1,5/0,7	10
Extensión de la corriente de soldadura	A	30-700	30-700	30-700	30-700	30-700	30-700	30-700	30-700
Voltiamperímetro digital		2-polea	2-polea	4-polea	4-polea	2-polea	4-polea	4-polea	2-polea
Desplazamiento del alambre	m/min	1-25 m/min STANDARD; 0,5-20 m/min PROCESSOR y SYNERGIC							1-20
Diámetro del alambre - acero, inoxidable	mm	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6	0,8-1,6	0,6-2,8	0,6-1,2
- aluminio		-	-	0,8-1,6	0,8-1,6	-	0,8-1,6	0,8-1,6	-
- tubo		1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	-
Clase de protección		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Dimensiones	mm	666x350x460	666x350x460	666x350x460	666x350x460	665x445x556	665x445x556	665x445x666	200x190x140
Peso	kg	19	19	19	19	34	34	21	5,5

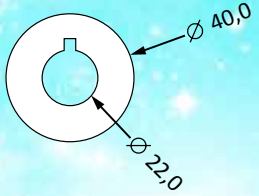
		K 315W
Número de pedido		50004
Tensión de alimentación 50/60 Hz	V	230
Protección - lenta	A	6,3
Extensión de la corriente de soldadura	A	-
Capacidad de refrigeración	W	850
La presión máxima	MPa	0,4
Diámetro del alambre - acero, inoxidable		-
- aluminio		-
- tubo		-
Clase de protección		IP 21
Dimensiones	mm	449x334x224
Peso	kg	18

Poleas en los desplazamientos de alambres CWF - máquinas KÜHTREIBER®

POLEA Ø 22/40
PARA CWF 300

NÚMERO	POLEA	Ø ALAMBRE
30348	Polea Ø 22/40	0,6-0,8
31330	Polea Ø 22/40	0,8-1,0
31331	Polea Ø 22/40	1,0-1,2
32173	Polea Ø 22/40	1,2-1,4
32174	Polea Ø 22/40	1,4-1,6
32004	Polea Al Ø 22/40	0,8-1,0
31893	Polea Al Ø 22/40	1,0-1,2
32175	Polea Al Ø 22/40	1,2-1,4
32176	Polea Al Ø 22/40	1,4-1,6
32106	Polea tubito Ø 22/40	0,8-1,0
32122	Polea tubito Ø 22/40	1,0-1,2
32177	Polea tubito Ø 22/40	1,4-1,6
32149	Polea tubito Ø 22/40	1,6-2,4
32128	Polea tubito Ø 22/40	2,0-2,4
32179	Polea tubito Ø 22/40	2,4-2,8





Empleo típico de estas poleas:
KIT 155 - KIT 245
y KITin 220-320MIG*

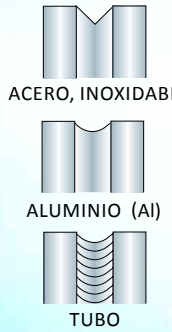
CWF 300
Número de pedido: 30997

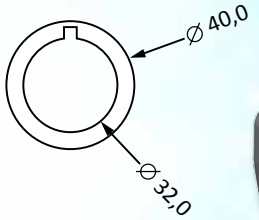
REDUCCIÓN DE BOBINA
Número de pedido:30096

SOPORTE DE BOBINA
Número de pedido: 32288

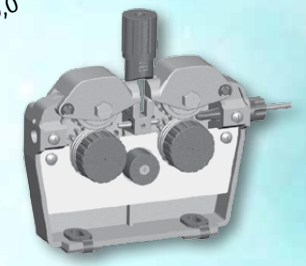
POLEA Ø 32/40
PARA CWF 510, CWF 610

NÚMERO	POLEA	Ø ALAMBRE
30347	Polea Ø 32/40	0,6-0,8
31328	Polea Ø 32/40	0,8-1,0
31329	Polea Ø 32/40	1,0-1,2
32039	Polea Ø 32/40	1,2-1,4
32278	Polea Ø 32/40	1,2-1,6
32159	Polea Ø 32/40	1,4-1,6
31871	Polea Al Ø 32/40	0,8-1,0
31872	Polea Al Ø 32/40	1,0-1,2
32160	Polea Al Ø 32/40	1,2-1,4
31870	Polea Al Ø 32/40	1,2-1,6
32091	Polea tubito Ø 32/40	1,0-1,2
32265	Polea tubito Ø 32/40	1,2-1,6
32147	Polea tubito Ø 32/40	1,4-1,6
32161	Polea tubito Ø 32/40	1,6-2,4
32040	Polea tubito Ø 32/40	2,0-2,4
32104	Polea tubito Ø 32/40	2,4-2,8
32162	Polea tubito Ø 32/40	2,8-3,2

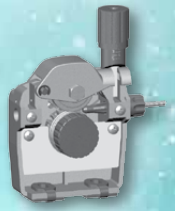




Empleo típico de estas poleas:
KIT 250 - KIT 600*



CWF 510
Número de pedido: 30472



CWF 610
Número de pedido: 30471

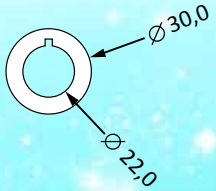
SOPORTE DE BOBINA
Número de pedido: 30009

SOPORTE DE BOBINA
PARA ALAMBRE TUB.
WR4 - 32 KGS.
Número de pedido: 32287

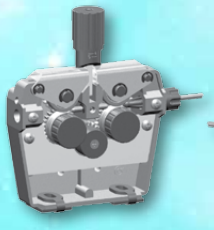
POLEA Ø 22/30
PARA CWF 410

NÚMERO	POLEA	Ø ALAMBRE
32002	Polea Ø 22/30	0,6-0,8
31340	Polea Ø 22/30	0,8-1,0
31840	Polea Ø 22/30	1,0-1,2
32282	Polea Ø 22/30	1,2-1,6
31868	Polea Al Ø 22/30	1,0-1,2
31867	Polea Al Ø 22/30	1,0-1,8
31689	Polea Al Ø 22/30	1,2-1,6
32307	Polea tubito Ø 22/30	1,0-1,2
32308	Polea tubito Ø 22/30	1,4-1,6
32309	Polea tubito Ø 22/30	1,6-2,4
32310	Polea tubito Ø 22/30	2,0-2,4

** Antes de encargar es necesario cerciorarse de que ambas dimensiones de la polea coinciden con su polea original.*



Empleo típico de estas poleas:
KIT 250 - KIT 405 Y KITin 220-320 MIG*



CWF 401
Número de pedido: 30998

CWF 410 (KITin MIG)
Número de pedido: 32314

MOTOR
grande - número de pedido 30362
pequeño - número de pedido 30460

DESPLAZAMIENTO DE ALAMBRE	PIEZAS DE REPUESTO BÁSICAS PARA LOS DIFERENTES DESPLAZAMIENTOS DE ALAMBRE				
	PLACA DE DESPLAZAMIENTO	TORNILLO DE LA POLEA DE AJUSTE	CUBIERTA DEL ENGRANAJE	COMPRESIÓN DE POLEAS + ESCALA	BOWDEN PLAST DE INTRODUCCIÓN
	Número de pedido	*Número de pedido*	*Número de pedido*	*Número de pedido*	*Número de pedido*
CWF 300	000780023	000780056	-	000780048	000780058
CWF 610	000780024	000780046	-	000780013	000780020
CWF 410	000780065	000780056	000780066	000780067	000780058
CWF 510	000780026	000780001	000780039	000780035	000780020

Solicite a su proveedor el resumen completo de piezas de repuesto para los desplazamientos de alambre.

ALINEADOR DE ALAMBRE
WS3-3 polea
número de pedido 000780029
WS5-5 polea
número de pedido 000780030

Hornillas de soldar MIG/MAG

HORNILLA CON CONTROL REMOTO UP-DOWN

	KÜHTREIBER®				KÜHTREIBER® UP-DOWN				ABICOR BINZEL			
	NÚMERO DE PEDIDO	HORNILLA DE SOLDAR		DZ 60% MIX	NÚMERO DE PEDIDO	HORNILLA DE SOLDAR		DZ 60% MIX	NÚMERO DE PEDIDO	HORNILLA DE SOLDAR		DZ 60% MIX
HORNILLAS ENFRIADAS POR AIRE	7D01500100300K	KTR 15 Mig 7XM(D)	3 m	150 A	7D01505100300K	KTR 15 Mig 7XM(D) up-down	3 m	150 A	002.0591	MB 15AK ERGO K	3 m	150 A
	7D01500100400K	KTR 15 Mig 7XM(D)	4 m	150 A	7D01505100400K	KTR 15 Mig 7XM(D) up-down	4 m	150 A	002.0592	MB 15AK ERGO K	4 m	150 A
	7D01500100500K	KTR 15 Mig 7XM(D)	5 m	150 A	7D01505100500K	KTR 15 Mig 7XM(D) up-down	5 m	150 A	002.0593	MB 15AK ERGO K	5 m	150 A
	7D02400100300K	KTR 24 Mig 7XM(D)	3 m	220 A	7D02405100300K	KTR 24 Mig 7XM(D) up-down	3 m	220 A	012.0239	MB 24KD ERGO K	3 m	220 A
	7D02400100400K	KTR 24 Mig 7XM(D)	4 m	220 A	7D02405100400K	KTR 24 Mig 7XM(D) up-down	4 m	220 A	012.0240	MB 24KD ERGO K	4 m	220 A
	7D02400100500K	KTR 24 Mig 7XM(D)	5 m	220 A	7D02405100500K	KTR 24 Mig 7XM(D) up-down	5 m	220 A	012.0241	MB 24KD ERGO K	5 m	220 A
	7D02500100300K	KTR 25 Mig 7XM(D)	3 m	200 A	7D02505100300K	KTR 25 Mig 7XM(D) up-down	3 m	200 A	004.0494	MB 25AK ERGO K	3 m	200 A
	7D02500100400K	KTR 25 Mig 7XM(D)	4 m	200 A	7D02505100400K	KTR 25 Mig 7XM(D) up-down	4 m	200 A	004.0495	MB 25AK ERGO K	4 m	200 A
	7D02500100500K	KTR 25 Mig 7XM(D)	5 m	200 A	7D02505100500K	KTR 25 Mig 7XM(D) up-down	5 m	200 A	004.0496	MB 25AK ERGO K	5 m	200 A
	7D03600100300K	KTR 36 Mig 7XM(D)	3 m	300 A	7D03605100300K	KTR 36 Mig 7XM(D) up-down	3 m	300 A	014.0322	MB 36KD ERGO K	3 m	270 A
	7D03600100400K	KTR 36 Mig 7XM(D)	4 m	300 A	7D03605100400K	KTR 36 Mig 7XM(D) up-down	4 m	300 A	014.0323	MB 36KD ERGO K	4 m	270 A
	7D03600100500K	KTR 36 Mig 7XM(D)	5 m	300 A	7D03605100500K	KTR 36 Mig 7XM(D) up-down	5 m	300 A	014.0324	MB 36KD ERGO K	5 m	270 A
HORNILLAS ENFRIADAS POR AGUA	7D40100300300K	KTR 410 Mig 7XM(D)	3 m	450 A	7D40105300300K	KTR 410 Mig 7XM(D) up-down	3 m	450 A	033.0259	MB 401D ERGO K	3 m	350 A
	7D40100300400K	KTR 410 Mig 7XM(D)	4 m	450 A	7D40105300400K	KTR 410 Mig 7XM(D) up-down	4 m	450 A	033.0260	MB 401D ERGO K	4 m	350 A
	7D40100300500K	KTR 410 Mig 7XM(D)	5 m	450 A	7D40105300500K	KTR 410 Mig 7XM(D) up-down	5 m	450 A	033.0261	MB 401D ERGO K	5 m	350 A
	7D50100300300K	KTR 510 Mig 7XM(D)	3 m	500 A	7D40105300300K	KTR 510 Mig 7XM(D) up-down	3 m	500 A	034.0464	MB 501D ERGO K	3 m	450 A
	7D50100300400K	KTR 510 Mig 7XM(D)	4 m	500 A	7D40105300400K	KTR 510 Mig 7XM(D) up-down	4 m	500 A	034.0465	MB 501D ERGO K	4 m	450 A
	7D50100300500K	KTR 510 Mig 7XM(D)	5 m	500 A	7D40105300500K	KTR 510 Mig 7XM(D) up-down	5 m	500 A	034.0466	MB 501D ERGO K	5 m	450 A
	6225033	KTR AUTO-25 3 m (90°)							766.1013	ABIMIG 535W	3 m	500 A
	6235033	KTR AUTO-36 3 m (90°)							766.1014	ABIMIG 535W	4 m	500 A
	6250033	KTR AUTO-501 3 m (90°)							766.1015	ABIMIG 535W	5 m	500 A

Para la máquina KIT comprada se suministra la hornilla MIG/MAG por el precio dotado, detalles sobre los precios dotados véanse en la lista de precios.

MIG PINZAS KÜHTREIBER
número de pedido:
014220001

PIEZAS DE REPUESTO

SPRAY SEPARADOR BINZEL

PUSH-PULL

- SOPORTE DE HORNILLA PARA LAS MÁQUINAS KIT 205-600WS
- EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR PARA KIT 205-245 Y KIT 305

Hornillas de soldar TIG/WIG

HORNILLA CON VÁLVULA

HORNILLA CON CUELLO FLEXIBLE

HORNILLA CON PULSADOR Y CONTROL REMOTO UP-DOWN

PIEZAS DE REPUESTO

ELECTRODOS DE VOLFRAMIO

	KÜHTREIBER®					KÜHTREIBER® UP-DOWN					ABICOR BINZEL					
	NÚMERO DE PEDIDO	HORNILLA DE SOLDAR				NÚMERO DE PEDIDO	HORNILLA DE SOLDAR				NÚMERO DE PEDIDO	HORNILLA DE SOLDAR				DZ 60% MIX
	T6003504400K	SR 9V	piel	10-25	4 m		-				706.5057	SRT 9V		10-25	4 m	125 A
	T01353504400K	SR 9LA-V	piel	10-25	4 m		-					-				125 A
	T0235304400K	SR 9LA-V FX	piel	10-25	4 m		-					-				125 A
	T01013504540	SR-9	piel	35-50	4 m	T01033504540	SR-9 UD	piel	35-50	4 m	7S1SK043020000006	ABITIG 9		35-50	4 m	125 A
	T02013504540	SR-9FX	piel	35-50	4 m	T02033504540	SR-9FX UD	piel	35-50	4 m	7S1FK043020000006	ABITIG 9FX		35-50	4 m	125 A
	T01013508540	SR-9	piel	35-50	8 m	T01033508540	SR-9 UD	piel	35-50	8 m	7S1SK083020000006	ABITIG 9		35-50	8 m	125 A
HORNILLAS ENFRIADAS POR AIRE	T02013508540	SR-9FX	piel	35-50	8 m	T02033508540	SR-9FX UD	piel	35-50	8 m	7S1FK083020000006	ABITIG 9FX		35-50	8 m	125 A
	T25003504400K	SR 17V	piel	10-25	4 m		-				706.1057	SRT 17V		10-25	4 m	150 A
	T20003504400K	SR 17LA-V	piel	10-25	4 m		-					-				150 A
	T21353504400K	SR 17LA-V FX	piel	10-25	4 m		-					-				150 A
	T20013504540	SR-17	piel	35-50	4 m	T20033504540	SR-17 UD	piel	35-50	4 m	7S2SH043020000006	ABITIG 17		35-50	4 m	150 A
	T21013504540	SR-17FX	piel	35-50	4 m	T21033504540	SR-17FX UD	piel	35-50	4 m	7S2FK043020000006	ABITIG 17FX		35-50	4 m	150 A
	T20013508540	SR-17	piel	35-50	8 m	T20033508540	SR-17 UD	piel	35-50	8 m	7S2SK083020000006	ABITIG 17		35-50	4 m	150 A
	T21013508540	SR-17FX	piel	35-50	8 m	T21033508540	SR-17FX UD	piel	35-50	8 m	7S2FK083020000006	ABITIG 17FX		35-50	4 m	150 A
	T50013504540	SR-24	piel	35-50	4 m	T50033504540K	SR-24 UD	piel	35-50	4 m	7S8SK043020000006	ABITIG 24G		35-50	4 m	80 A
	T70013504540	SR-26	piel	35-50	4 m	T70033504540	SR-26 UD	piel	35-50	4 m	7S3SK043020000006	ABITIG 26		35-50	4 m	200 A
	T71013504540	SR-26FX	piel	35-50	4 m	T71033504540	SR-26FX UD	piel	35-50	4 m	7S3FK043020000006	ABITIG 26FX		35-50	4 m	200 A
	T70013508540	SR-26	piel	35-50	8 m	T70033508540	SR-26 UD	piel	35-50	8 m	7S3SK083020000006	ABITIG 26		35-50	8 m	200 A
HORNILLAS ENFRIADAS POR AGUA	T71013508540	SR-26FX	piel	35-50	8 m	T71033508540	SR-26FX UD	piel	35-50	8 m	7S3FK083020000006	ABITIG 26FX		35-50	8 m	200 A
	T30014004680	SR-18	piel	35-50	4 m	T30034004680	SR-18 UD	piel	35-50	4 m	7S4SK04302000020	ABITIG 18		35-50	4 m	350 A
	T31014004680	SR-18FX	piel	35-50	4 m	T31034004680	SR-18FX UD	piel	35-50	4 m	7S4FK04302000020	ABITIG 18FX		35-50	4 m	350 A
	T30014008680	SR-18	piel	35-50	8 m	T30034008680	SR-18 UD	piel	35-50	8 m	7S4SK08302000020	ABITIG 18		35-50	8 m	350 A
	T31014008680	SR-18FX	piel	35-50	8 m	T31034008680	SR-18FX UD	piel	35-50	8 m	7S4FK08302000020	ABITIG 18FX		35-50	8 m	350 A
	T40014004680	SR-20	piel	35-50	4 m	T40034004680	SR-20 UD	piel	35-50	4 m	7S5SK043020000020	ABITIG 20		30-50	4 m	250 A
	T41014004680	SR-20FX	piel	35-50	4 m	T41034004680	SR-20FX UD	piel	35-50	4 m	7S5FK043020000020	ABITIG 20FX		30-50	4 m	250 A
	T40014008680	SR-20	piel	35-50	8 m	T40034008680	SR-20 UD	piel	35-50	8 m	7S5SK083020000020	ABITIG 20		30-50	8 m	250 A
	T41014008680	SR-20FX	piel	35-50	8 m	T41034008680	SR-20FX UD	piel	35-50	8 m	7S5FK083020000020	ABITIG 20FX		30-50	8 m	250 A
	T54014004680	SR-24W	piel	35-50	4 m	T54034004680K	SR-24W UD	piel	35-50	4 m	7S9SK043020000020	ABITIG 24W		35-50	4 m	210 A

V = válvula
FX = cuello flexible
UD = control remoto UP- DOWN
W = hornilla enfriada por agua

Máscaras de soldar auto-oscurecibles

CASETE AUTO-OSCURECIBLE

CINTA 700S

	TIPO DE MÁSCARA	DIMENSIONES DE LA VISERA	OSCURIDAD DEL FILTRO EN OSCURECIMIENTO	RAPIDEZ DEL OSCURECIMIENTO	ALIMENTACIÓN	PESO
	Máscara de soldar KÜHTREIBER® 725S con el régimen de tallado	98 x 44 mm	DIN 9-13	1/16000 ms	Paneles solares + baterías de recambio 2x AAA	440 g
005850021	- negra					
005850024	- FÉNÍX					
005850025	- SKULL					

Demás accesorios

SOPORTE/LÁPIZ PARA YESO

JUEGO DE LIMAS

CALIBRADOR DE UNIONES SOLDADAS KÜHTREIBER DE ACERO INOXIDABLE

GUSAG – BRAZO BASCULANTE ACOJINADO DE LA HORNILLA (LONGITUD DEL BRAZO OPCIONAL, EL ESTÁNDAR ES 1,5 m A 2 m)

VÁLVULA DE REDUCCIÓN KU5

VÁLVULA DE REDUCCIÓN AR MICRO

VÁLVULA DE REDUCCIÓN AR MEI

VÁLVULA DE REDUCCIÓN GCE

CABLES DE INTERCONEXIÓN MIG/MAG (ALIMENTADOR - DESPLAZAMIENTO DE ALAMBRE)

CABLES

BOTELLA 2 l

BOTELLA 6 kg CO_2

BOTELLA 8 l ARGON

NÚMERO	DEMÁS ACCESORIOS
10634	GUSAG 2 m -
9037	Racor ARGON - CO_2
014220002	Calibrador de uniones de soldadura, universal, con goniómetro
014220004	Soporte/lápiz para yeso + 1x yeso
13010026	Juego de limas

NÚMERO	VÁLVULAS DE REDUCCIÓN
07-806.47	Válvula de reducción CO_2 GCE
07-806.31	Válvula de reducción Ar GCE
07-830.54	Válvula de reducción CO_2 KU5 24 V con calentamiento
07-830.55	Válvula de red. CO2 KU5 42 V con calentamiento
01.25.0001	Válvula de reducción CO_2 Harris
01.25	Válvula de reducción Argon Harris
25590	Válvula de reducción Ar Micro MEI2 manómetros
25500	Válvula de reducción Ar MEI 2 manómetros

NÚM.	CABLES DE INTERCONEXIÓN
10482	Cable de interconexión 2 m/95 mm^2
10484	Cable de interconexión 5 m/95 mm^2
10486	Cable de interconexión 10 m/95 mm^2
10488	Cable de interconexión 15 m/95 mm^2
10483	Cable de interconexión 2m/95 mm^2 W
10485	Cable de intercon. 5 m/95 mm^2 W
10487	Cable de intercon. 10 m/95 mm^2 W
10489	Cable de intercon. 15 m/95 mm^2 W

NÚM.	CABLES, METRAJE
30023	Cable Ø 16 mm
30024	Cable Ø 25 mm
30025	Cable Ø 35 mm
30026	Cable Ø 50 mm
30027	Cable Ø 70 mm
30028	Cable Ø 95 mm

NÚMERO	BOTELLAS DE PRESIÓN
7108	Botella de presión de 2 l 200 Bar
035770001	Botella de presión de 8 l 150 Bar Ar
035770002	Botella de presión de 6 kg 150 Bar CO_2

KÜHTREIBER®

. . . welding for everyone . . .

Kühtreiber

Productor checo de equipos de soldar

. . . welding for everyone . . .

El productor reserva su derecho a introducir modificaciones. El catálogo de la empresa Kühtreiber es válido a partir del 25 - 2 - 2013

www.kuhtreiber.cz